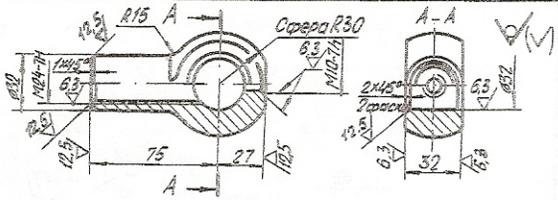


00-000.06.12.12.00



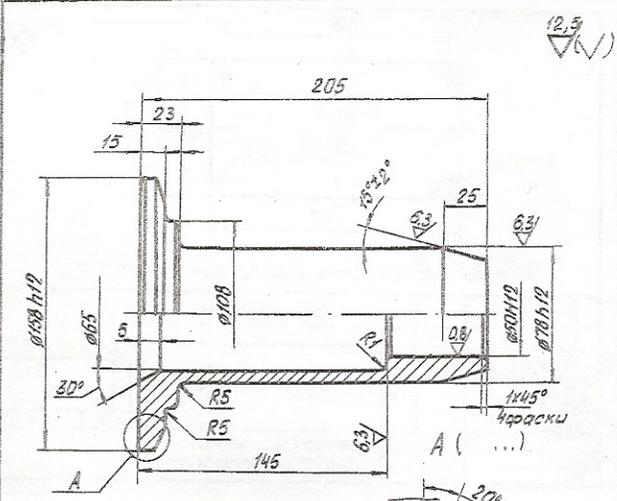




Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm IT14/2$ .

00-000.06.12.12.04

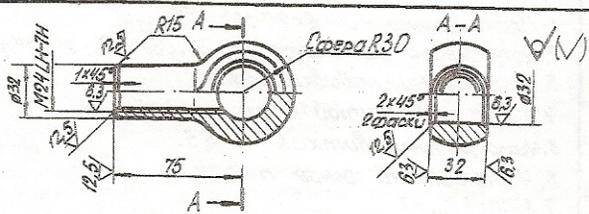
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масса	Масш.
Разработ.	Проект.	Листов		Лист	Листов	
Серьга правая						
Сталь 40						
ГОСТ 1050-88						



1. HRC 40...45, кроме места, обозначенного особо.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm IT14/2$ .

00-000.06.12.12.15

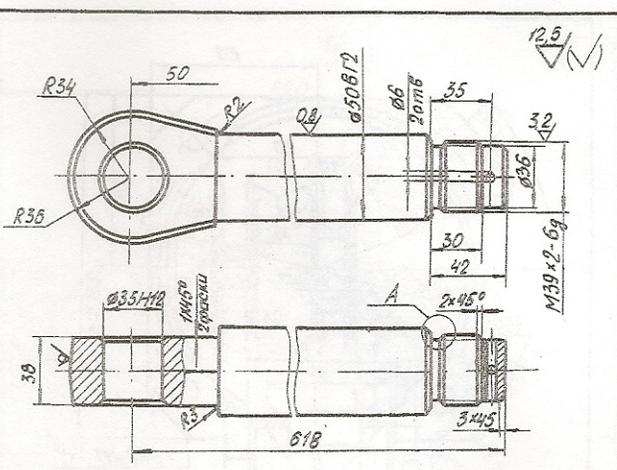
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масса	Масш.
Разработ.	Проект.	Листов		Лист	Листов	
Стакан						
Сталь 45X						
ГОСТ 4543-71						



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm IT14/2$ .

00-000.06.12.12.08

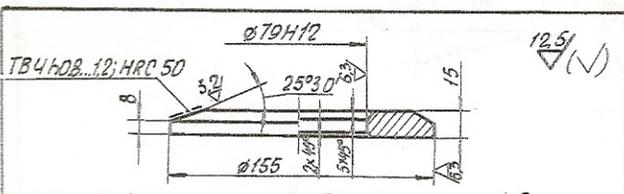
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масса	Масш.
Разработ.	Проект.	Листов		Лист	Листов	
Серьга левая						
Сталь 40						
ГОСТ 1050-88						



1. HRC 40...45.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm IT14/2$ .

00-000.06.12.12.06

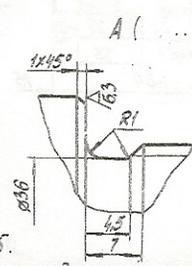
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масса	Масш.
Разработ.	Проект.	Листов		Лист	Листов	
Винт						
Шестигранный						
32 ГОСТ 2879-69						
40 ГОСТ 1050-88						



1. HRC 40...45, кроме места, обозначенного особо.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm IT14/2$ .

00-000.06.12.12.13

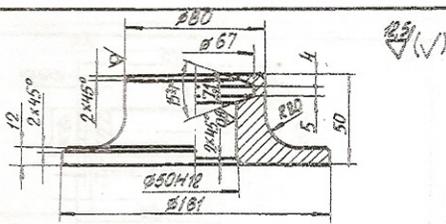
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масса	Масш.
Разработ.	Проект.	Листов		Лист	Листов	
Диск						
Сталь 45X						
ГОСТ 4543-71						



1. HRC 40...45.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm IT14/2$ .

00-000.06.12.12.01

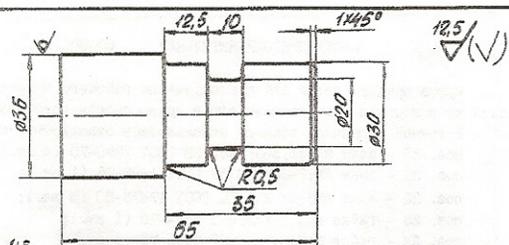
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масса	Масш.
Разработ.	Проект.	Листов		Лист	Листов	
Шток						
Сталь 45X						
ГОСТ 4543-71						



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

00-000.06.12.12.02

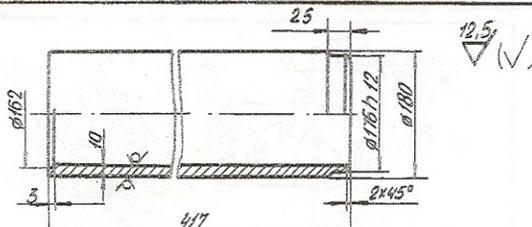
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Втулка				Лист		
Разработ.				Лист		
Провер.				Лист		
Т.контр.				Лист		
Н.контр.				Лист		
Утв.				Лист		
Сталь 35Л ГОСТ 977-88						



1. HRC 40...43.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

00-000.06.12.12.05

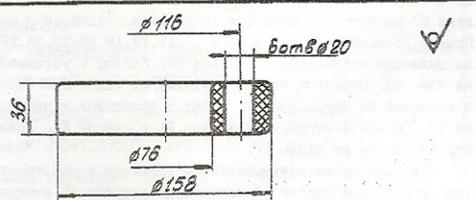
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Цанга				Лист		
Разработ.				Лист		
Провер.				Лист		
Т.контр.				Лист		
Н.контр.				Лист		
Утв.				Лист		
Круж 36 ГОСТ 2500-71 ГОСТ 1050-88						



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

00-000.06.12.12.03

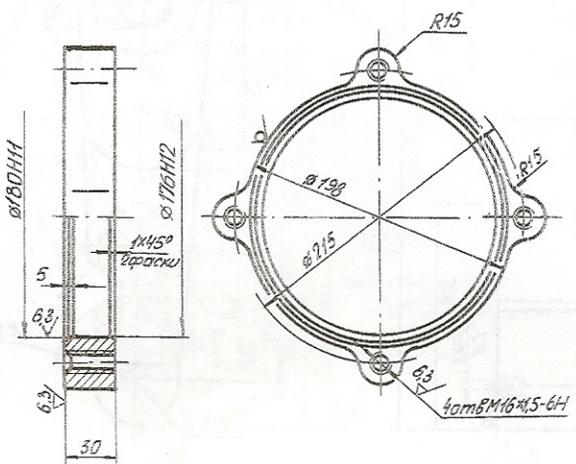
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Цилиндр				Лист		
Разработ.				Лист		
Провер.				Лист		
Т.контр.				Лист		
Н.контр.				Лист		
Утв.				Лист		
Труба 180x10 ГОСТ 18278-78 620 ГОСТ 8737-70						



1. Поверхности и кромки не должны иметь надрезов, раковин и надрывающихся мест.  
2. Допуск на размеры  $\pm 1$  мм.  
3. Неуказанные радиусы 3 мм.

00-000.06.12.12.09

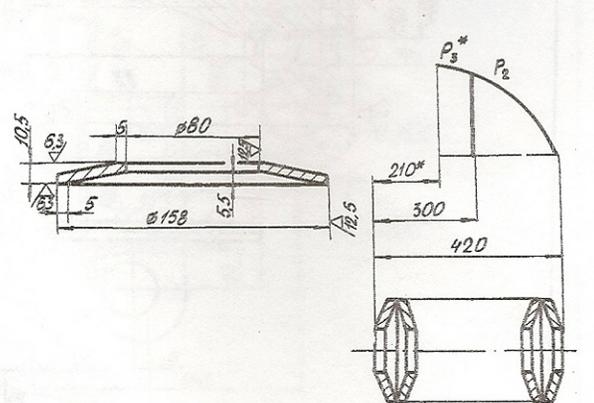
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Кольцо буферное				Лист		
Разработ.				Лист		
Провер.				Лист		
Т.контр.				Лист		
Н.контр.				Лист		
Утв.				Лист		
Резина 6373 МРТУ 38-5-204-65						



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

00-000.06.12.12.07

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Фланец				Лист		
Разработ.				Лист		
Провер.				Лист		
Т.контр.				Лист		
Н.контр.				Лист		
Утв.				Лист		
Сталь 20 ГОСТ 1050-88						



1. Модуль упругости  $E = 2,7 \times 10^6$  кгс/мм<sup>2</sup>.  
2. Напряжение нормальное при изгибе (максимальное)  $\sigma_s = 500$  кгс/мм<sup>2</sup>.  
3. HRC 40...47.  
4 \* Размеры и параметры для справок.

00-000.06.12.12.16

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Пружина тарельчатая				Лист		
Разработ.				Лист		
Провер.				Лист		
Т.контр.				Лист		
Н.контр.				Лист		
Утв.				Лист		
Сталь 60С2А ГОСТ 14959-79						